

#### DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

MAXIMÁLNÍ TLAK - TEPLOTA - RYCHLOST		
v max.	TEPLOTNÍ ROZSAH	
m/s	-45 °C +80 °C	-45 °C +110 °C
1,0	280 bar	250 bar
0,5	400 bar	350 bar

MAXIMÁLNÍ TĚSNICÍ SPÁRA F*				
TLAK	bar	160	250	400
MAX. SPÁRA	mm	0,6	0,5	0,4

\* Uvedené hodnoty „F“ jsou maximálními hodnotami.

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY	
Ød <sub>1</sub>	f9
ØD <sub>1</sub>	Js11
L <sub>1</sub>	+0,25 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU			
		R <sub>a</sub> µm	R <sub>1</sub> µm
KLUZNÉ PLOCHY	Ød <sub>1</sub>	0,1 - 0,4	4 max.
STATICKÉ PLOCHY	ØD <sub>1</sub>	1,6 max.	10 max.
ČELNÍ PLOCHY	L <sub>1</sub>	3,2 max.	16 max.

ZÁSTAVBOVÁ ZKOSENÍ A POLOMĚRY [mm]							
ŠÍŘKA PROFILU	≤S	4,0	5,0	7,5	10,0	12,5	15
MIN. ZKOSENÍ	C	3,0	3,5	5,0	6,5	7,0	8,0
MAX. POLOMĚR	r <sub>1</sub>	0,2	0,4	0,8	0,8	1,2	1,6
MAX. POLOMĚR	r <sub>2</sub>	0,4	0,8	1,2	1,2	1,6	2,4

#### ROZSAH POUŽITÍ

TRVALÁ TEPLOTA*	-40 °C do +100 °C
TLAK	do 400 bar
KLUZNÁ RYCHLOST	do 1 m/s

Tyto tři hodnoty spolu bezprostředně souvisí. Vzájemné závislosti jsou uvedeny v tabulce.

\* U vody, tlakových kapalin HFA a HFB do +60 °C, u kap. HFC do +40 °C.

#### MANŽETY S 663

Jsou doporučovány pro středně těžké použití jako pístnicová těsnění. Typ S 663 má asymetrické bříty a je tvarově důsledně navržen jako pístnicové těsnění. To znamená např. přesah na největším průměru, aby se dosáhlo pevného usazení v drážce. Pomocí geometrie hřbetu na vnitřním průměru těsnění je dosaženo vynikající dynamické těsnosti a výborné vlastnosti zpětného odčerpávání také ve válcích s dlouhým zdvihem. Manžety S 663 dosahují výborných výsledků v kombinaci s dvojčinnými stíracími kroužky jako jsou typy A 839, A 844, A 846 nebo A 864.

#### MATERIÁL

HYTHANE® je špičkový polyuretan, vysoce odolný proti opotřebení, ohebný a tepelně vysoce zatížitelný. Vyznačuje se:

- extrémně dobrou odolností proti otěru
- velmi nízkou trvalou tlakovou deformací
- vysokou ohebností usnadňující montáž
- velkou pružností při značném teplotním rozsahu.

Trvale vysoká kvalita manžet z materiálu HYTHANE® je zajištěna pečlivým zpracováním podle nejnovější výrobní technologie, řízené počítačem.

#### Výhody

- výborné elastické vlastnosti při bočním vychýlení pístnice
- nepatrné tření
- vylepšené dynamické těsnicí vlastnosti
- jednoduchá montáž

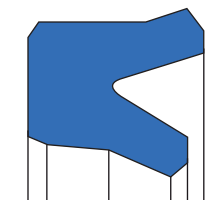
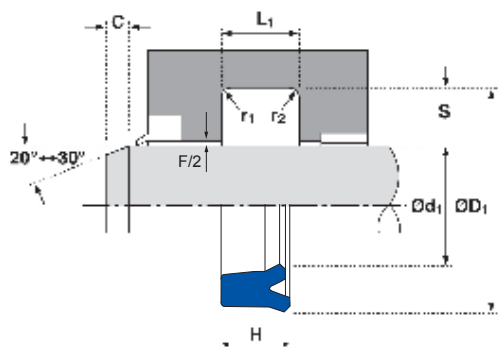
#### MÉDIA

Těsnění z HYTHANE® jsou vhodná pro tlakové kapaliny na bázi minerálního oleje. Pro kapaliny HFA, HFB a HFC je omezen teplotní rozsah.

# HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

## PÍSTNICOVÁ TĚSNĚNÍ

### S 663



#### MONTÁŽ

Manžety typu S 663 lze ve standardních velikostech od průměru  $d_1$  = cca 20 mm montovat do uzavřených drážek.

#### PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

S 663 – 50 x 60 x 8,0

$\varnothing d_1$	$\varnothing D_1$	$L_1$	H	S	Číslo formy	Poznámka
16	24	6,3	5,7	4	4789300	
18	26	6,3	5,7	4	4789400	
20	28	6,3	5,7	4	4827400	
24	34	8,5	7,2	5	4764500	
25	33	6,3	5,7	4	4789500	
26	36	11,0	10,0	5	4726000	
28	36	6,3	5,7	4	4789600	
28	38	8,0	7,3	5	4726100	ISO
30	38	6,3	5,7	4	4830400	
30	38	9,0	8,2	4	4789700	
30	40	11,0	10,0	5	4811800	
32	40	6,3	5,7	4	4827500	
35	43	6,3	5,7	4	4789800	
35	45	11,0	10,0	5	4816100	
36	44	9,0	8,0	4	4726200	
40	48	6,3	5,7	4	4789900	
40	48	9,0	8,2	4	4790000	
40	50	8,0	7,3	5	4806300	
40	50	9,0	8,2	5	4790100	
40	50	11,0	10,0	5	4553400	
45	53	9,0	8,2	4	4838900	
45	55	8,0	7,3	5	4790200	
45	55	11,0	10,0	5	4726300	
50	57	10,0	9,0	3,5	4787400	
50	58	9,0	8,2	4	4790300	
50	60	8,0	7,3	5	4726400	ISO
50	60	11,0	10,0	5	4814400	
50	65	12,5	11,4	7,5	4806400	
55	65	11,0	10,0	5	4798900	
55	67	11,0	10,0	6	4793800	
56	66	11,0	10,0	5	4726500	
60	68	9,0	8,0	4	4816900	
60	70	8,0	7,3	5	4822600	
60	70	11,0	10,0	5	4726600	
60	75	12,5	11,4	7,5	4806500	
65	75	13,0	11,8	5	4790400	
65	80	13,0	12,0	7,5	4726700	
70	85	13,0	11,4	7,5	4790500	
75	85	13,0	12,0	5	4726800	
75	95	16,0	14,5	10	4809000	
80	90	13,0	11,8	5	4761400	
80	100	16,0	14,5	10	4806600	
85	100	13,0	11,8	7,5	4806700	
100	115	13,0	11,8	7,5	4837400	