

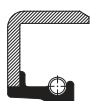

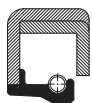
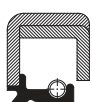


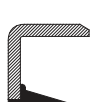


STANDARDNÍ SORTIMENT

Profil	Typ	Materiál*	Max tlak [bar]	Rozsah teplot [°C]	Max rychlost [m/s]	Popis	Číslo stránky
	A	NBR FPM	0,5	-30 +100 -20 +200	**	Standardní celopryžové gufero dle DIN 3760. Pryžovým elastickým vnějším pláštěm je možno eliminovat teplotní roztažnost a větší povrchovou drsnost v zástavbovém prostoru. Maximální tlaková odolnost do 0,5 bar.	259
	AS	NBR FPM	0,5	-30 +100 -20 +200	**	Jako typ A, navíc s ochrannou prachovkou, která zabraňuje průniku prachu a nečistot z vnějšího prostředí. Maximální tlaková odolnost do 0,5 bar.	261
	B	NBR FPM	0,5	-30 +100 -20 +200	**	Provedení dle DIN 3761 s vnějším kovovým pouzdem pro přesné a pevné usazení v úložném prostoru.	263
	BS	NBR FPM	0,5	-30 +100 -20 +200	**	Jako typ B, navíc s ochrannou prachovkou, která zabraňuje průniku prachu a nečistot z vnějšího prostředí.	265
	C	NBR FPM	0,5	-30 +100 -20 +200	**	Provedení dle DIN 3761. Kovové pouzdro s výztuží, používané v náročnějších provozních podmínkách a ve větších rozměrech. Díky výztuži je odolnější proti chybám při montáži.	267
	CS	NBR FPM	0,5	-30 +100 -20 +200	**	Jako typ C, navíc s ochrannou prachovkou, která zabraňuje průniku prachu a nečistot z vnějšího prostředí.	269
	AS-P	NBR FPM	10	-30 +100 -20 +200	**	Gufero vhodné pro aplikace s výskytem tlakového spádu. Kratší těsnicí břit snižuje riziko přetočení při výskytu přetlaku. Tlaková odolnost se liší dle provozních podmínek.	271
	A-O	NBR FPM	0,5	-30 +100 -20 +200	**	Typ bez tažné pružiny na těsnicím břitu. Použitelné pro méně náročné aplikace a při utěšňování jehličkových ložisek z důvodu nižších třecích ztrát.	273
	B-O	NBR FPM	0,5	-30 +100 -20 +200	**	Zachovává si stejné vlastnosti jako typ A-O, nicméně na vnějším obvodu má kovové pouzdro pro přesné a pevné usazení v úložném prostoru.	275

* Jedná se o standardně dostupné materiály. Další materiály jsou k dispozici na zakázku (viz kapitola MATERIÁLY).

** Podle použitého materiálu a provozních podmínek.